

BENZINGER

PRÄZISIONSMASCHINEN



Dreh-Fräsmaschinen seit über 100 Jahren

Eine Baureihe für viele
unterschiedliche Einsatzgebiete

Wahlweise mit Gegenspindel,
als Reitstockmaschine,
mit zwei Revolvern
zur Simultanbearbeitung,
oder als 5-Achs-Dreh-Fräs-Zentrum
GOFuture BX



Technische Daten:

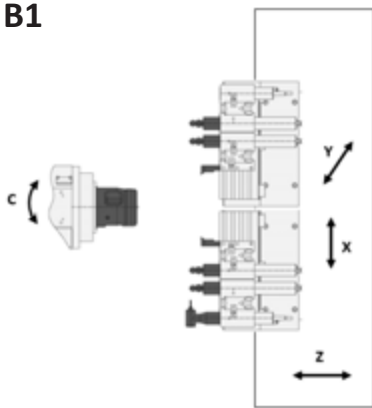
Werkzeughaltersystem
Werkzeugrevolver

Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Steuerung
Abmessungen L x B x H

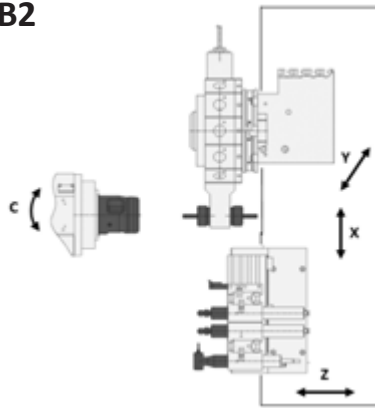
Linear (rüstzeitoptimiert)
VDI 25 – 12 Stationen
optional 16 oder 48 Stationen, optional mit Einzelantrieb 6.000 U/min
Hauptspindel 16/26/32/42 mm
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min
SIEMENS / Fanuc
ca. 2,3 x 1,7 x 2,0 m

Maschinenvarianten:

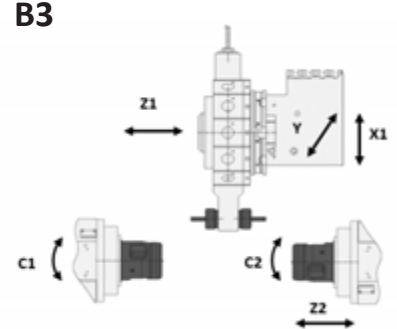
B1



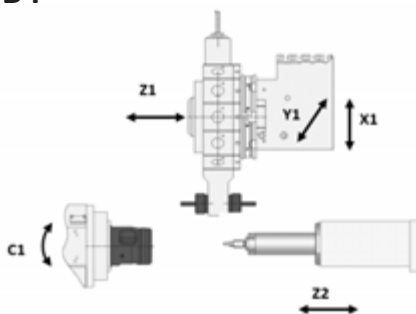
B2



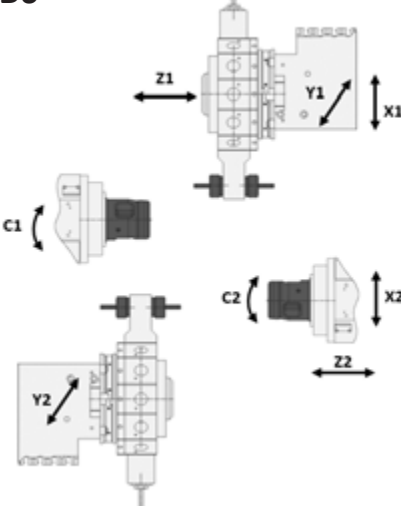
B3



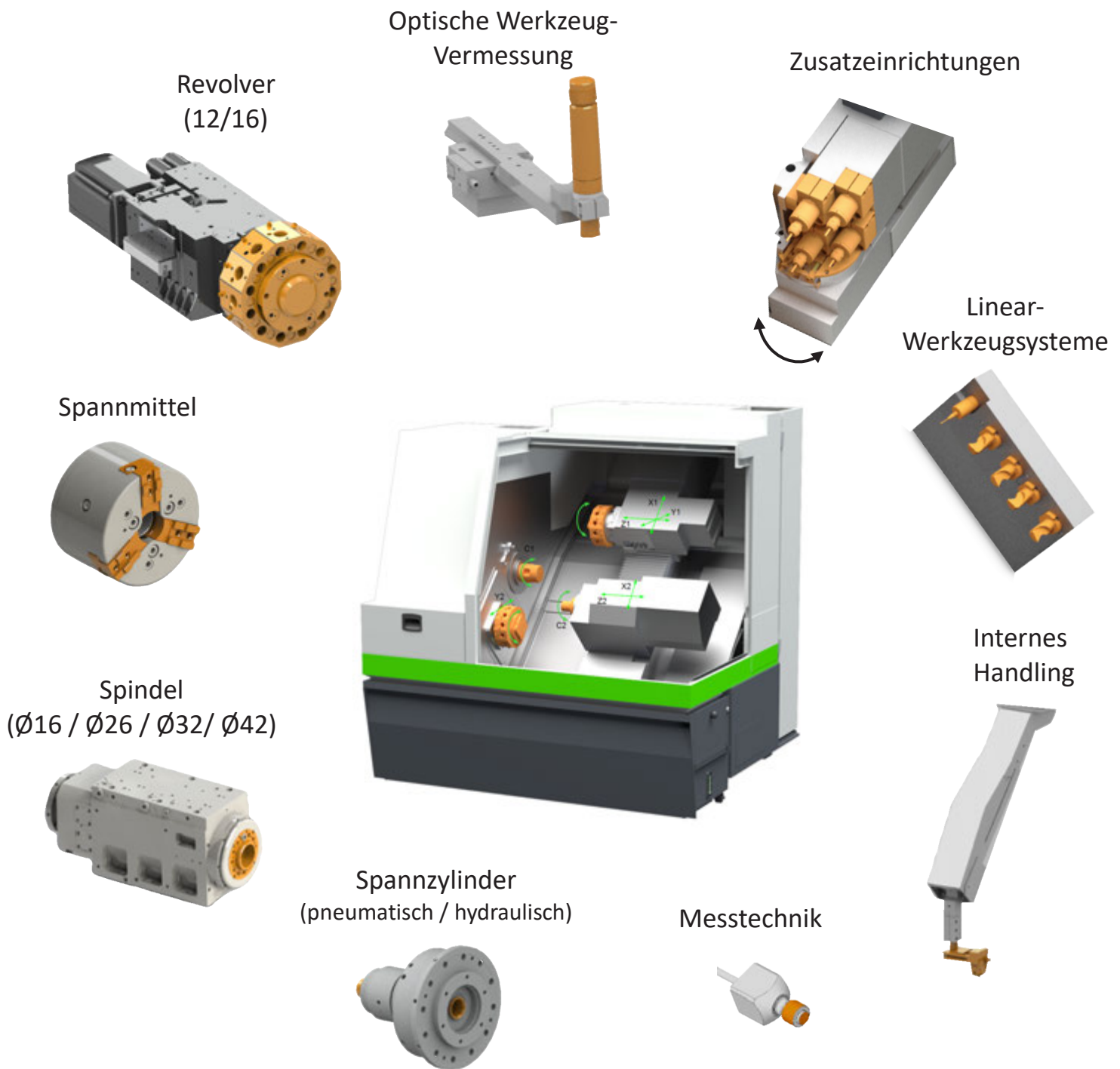
B4



B6

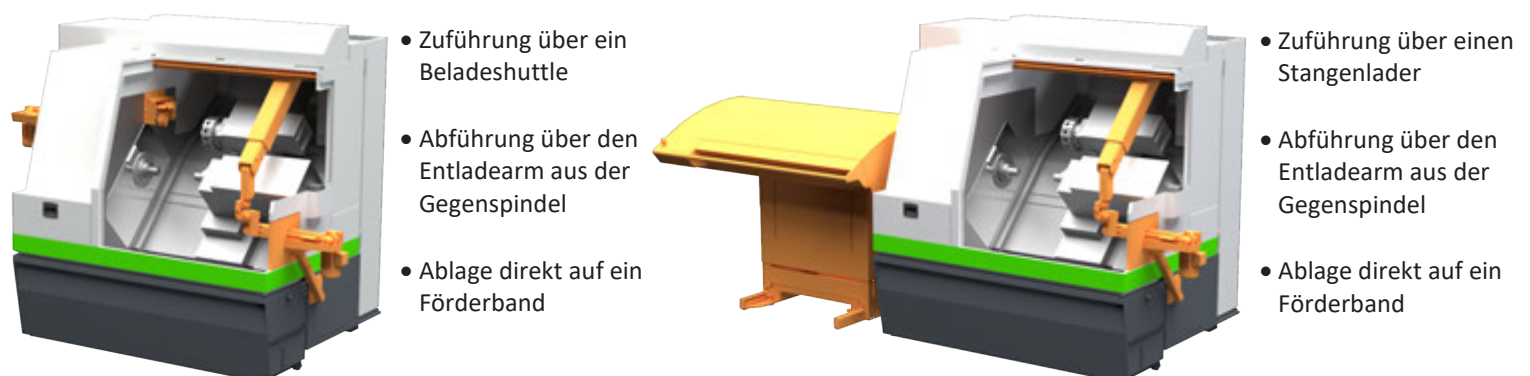


Modularer Aufbau



Automation

...Automatische Teilehandlingsysteme mit kürzesten Taktzeiten sind für alle Benzinger-Maschinen verfügbar.



GOFuture BX / B6X

5-Achs-Dreh-Fräszentrum

Ideal für die Nachbearbeitung komplexer Werkstücke oder auch für die Fertigung ab Stange

Die flexible Automation ermöglicht eine wirtschaftliche Produktion bereits bei kleinen und mittleren Losgrößen

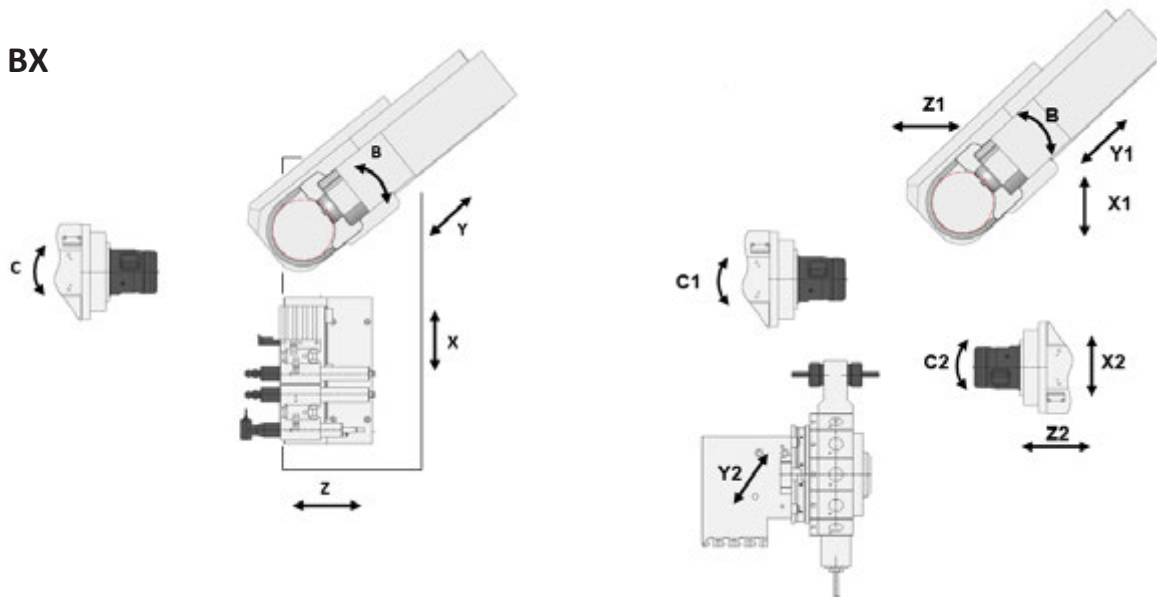
Technische Daten:

Werkzeughaltersystem
Frässpindel
Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Werkzeugwechsler
Steuerung
Abmessungen L x B x H

Linear (rüstzeitoptimiert)
HSK-T32 - 36.000 U/min / HSK-T40 – 30.000 U/min
Hauptspindel 16/26/ 32/42 mm
Hauptspindel bis 15.000 U/min
12 Plätze / 100 Plätze
SIEMENS / Fanuc
ca. 2,3 x 1,7 x 2,0 m (12-fach Werkzeugwechsler)
ca. 2,8 x 1,8 x 2,3 m (100-fach Werkzeugwechsler)



BX



Aufgrund des durchdachten Baukastensystems lassen sich diese Automationen sehr gut auf die Anforderungen der...



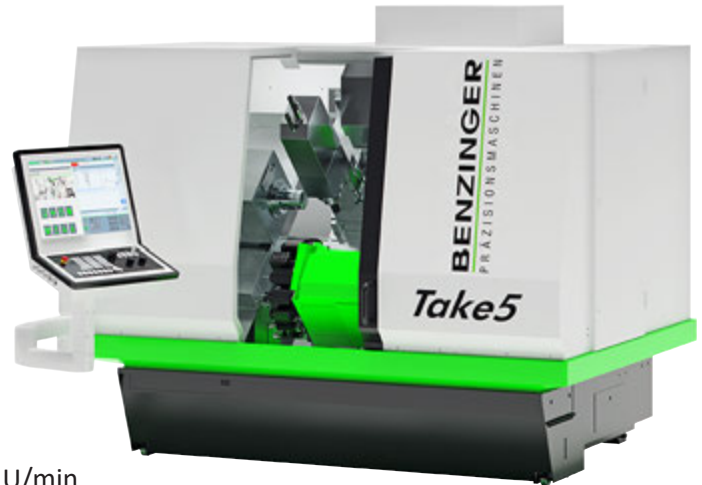
- Zuführung von einem Förderbunker über eine Zuführschiene
- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt in eine Kiste



- Zuführung von einem Rütteltopf über eine Zuführschiene
- Be- und Entladung über die integrierte Beschickung
- Ablage direkt in eine Kiste

5-Achs-Dreh-Fräszentrum

**Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel
simultane Komplettbearbeitung von
hochpräzisen und komplexen Werkstücken**



Technische Daten:

Werkzeugrevolver

VDI 25 – 16 Stationen

Frässpindel

mit Einzelantrieb 6.000 U/min

Stangendurchlass

HSK-T40 DIN69893 / bis 30.000 U/min

Spindeldrehzahl

Hauptspindel 32/42 mm

Werkzeugwechsler

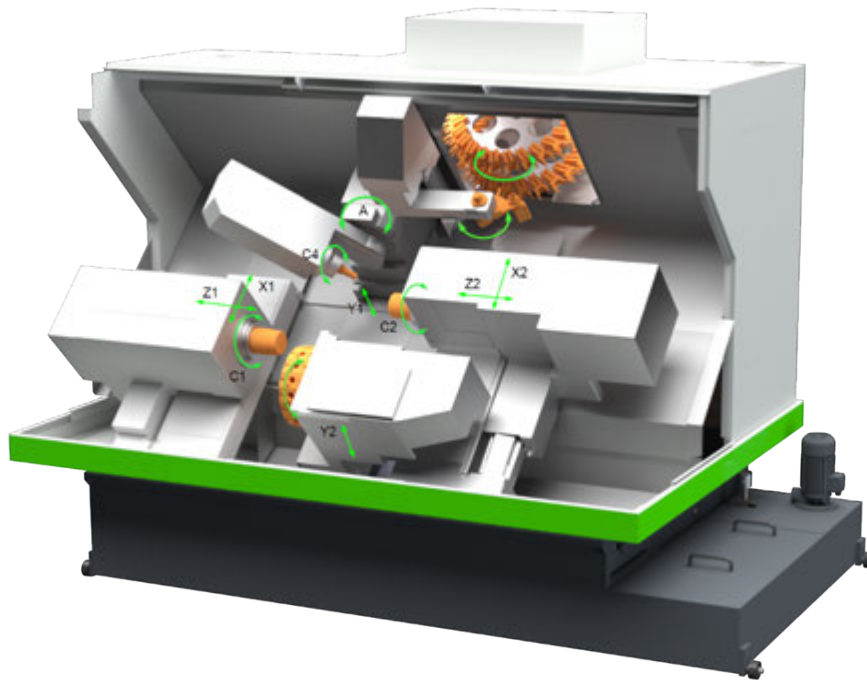
bis 8.000 U/min

Steuerung

ab 52 Plätze
SIEMENS

Abmessungen L x B x H

ca. 3,0 x 2,3 x 2,7 m



...unterschiedlichsten Werkstücke und Kundenbedürfnisse anpassen.



- Teilezuführung von einem Rütteltopf
- Teilebeladung über die integrierte Beschickung
- Teileentladung über die integrierte Beschickung
- Teileabführung über das Portal direkt in die Palette



- Teilebeladung über einen Roboter direkt in die Spindel
- Teileentladung über den Roboter

CNC-Präzisionsdrehmaschine für die simultane Komplettbearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel

Technische Daten:

Werkzeugrevolver

Stangendurchlass

Spindeldrehzahl

Steuerung

Abmessungen L x B x H

VDI 25 – 12 Stationen

optional 16 oder 48 Stationen

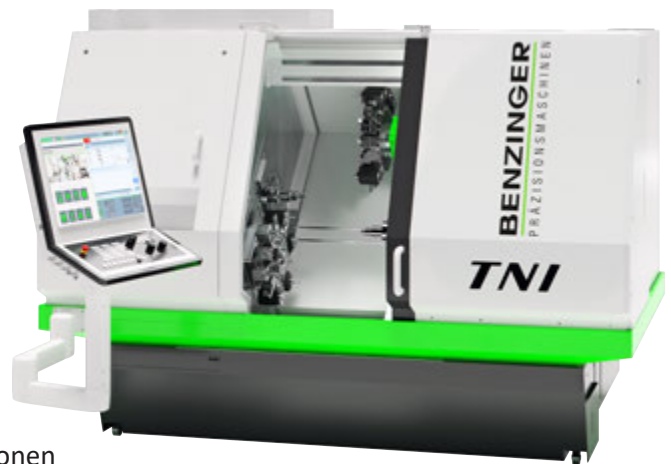
mit Einzelantrieb 6.000 U/min

Hauptspindel 16/26/32/42 mm

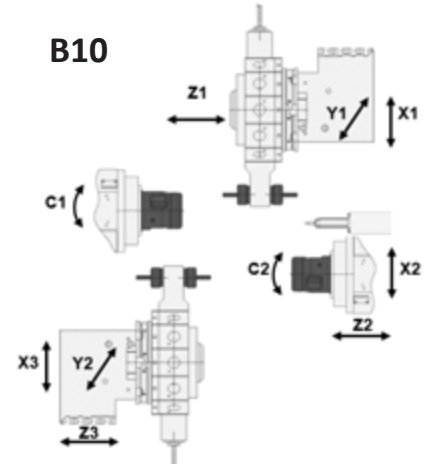
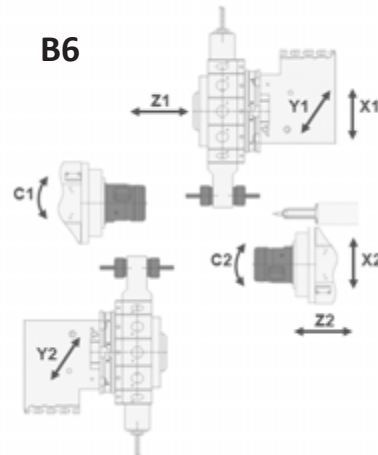
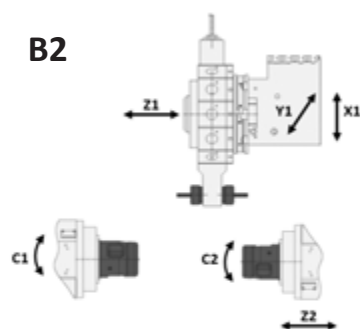
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min

SIEMENS / Fanuc

ca. 3,0 x 2,1 x 1,95 m



Maschinenvarianten:



- Zuführung von einem Roboter über ein Beladeshuttle
- Be- und Entladung über die integrierte Beschickung
- Abführung über ein Entladeshuttle zum Roboter



- Teilezuführung von einem Rütteltopf
- Teilebeladung über die integrierte Beschickung
- Teileentladung direkt auf ein Förderband

**Die Antwort auf steigende Genauigkeitsanforderungen
und Miniaturisierung der Werkstücke**

**Wahlweise auch
mit Gegenspindel
oder als Doppelspindler**



Technische Daten:

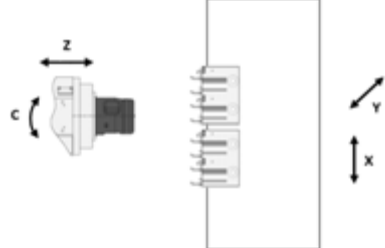
Werkzeughaltersystem
Werkzeugscheibenrevolver

6-fach Fräseinheit, 90° schwenkbar
Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Steuerung
Abmessungen L x B x H

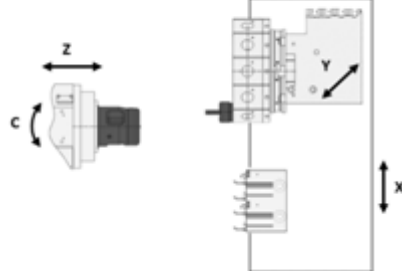
Linear (rüstzeitoptimiert)
VDI 20/25 – 12 Stationen
optional 6 Plätze mit Einzelantrieb 6.000 U/min
18.000 U/min
Hauptspindel 16/26 mm
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min
SIEMENS / Fanuc
ca. 2,1 x 1,1 x 1,9 m (B1-B5)
ca. 2,1 x 1,4 x 2,0 m (B6)

Maschinenvarianten:

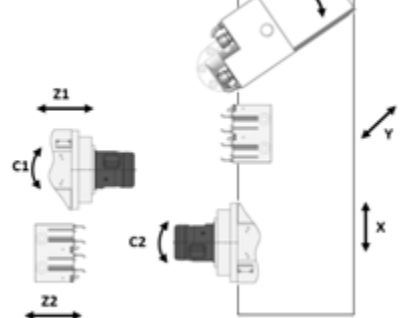
B1



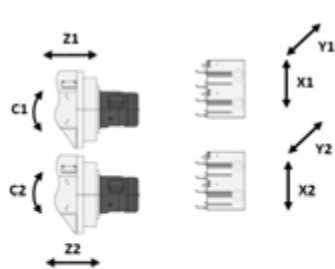
B2



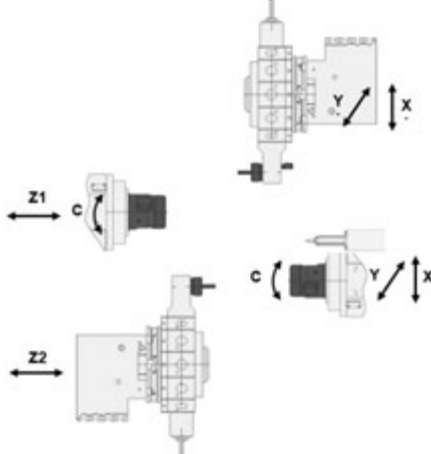
B3



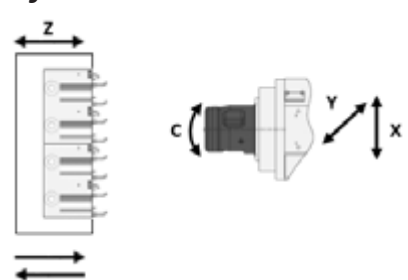
B5



B6



Bfast



Integrierte Automation

Seit 1916 werden im Raum Pforzheim Maschinen der Marke Benzinger gebaut, ab 1941 unter der Leitung der Familie Jehle. Als mittelständisches Unternehmen kann das Haus Benzinger flexibel und schnell auf die steigenden Anforderungen der Märkte reagieren und präsentiert sich als global operierendes Unternehmen.

Wir bieten ein Produktprogramm vielfältiger Maschinen, unter anderem für die Optik, Feinmechanik, Medizin-, Dental-, Elektro- und Regeltechnik, Fluid- und Lagertechnik, Automobilzulieferindustrie, Luft- und Raumfahrt sowie für die Uhren- und Schmuckindustrie.

Bei Benzinger verbinden wir Know-how und persönliche Inspiration mit allen Möglichkeiten komplexer Technologien. Wir nehmen Präzision persönlich. Alles aus einer Hand mit Qualität Made in Germany!

Die besondere Stärke von Benzinger-Maschinen liegt sowohl in der Unternehmens- als auch in der Produktstruktur begründet. Wir bieten alles aus einer Hand – vom Engineering, welches eine Schlüsselstelle bei Benzinger ist, dem Bau und Einrichten der Maschine auf kundenspezifische Werkstücke, bis zum After-Sales-Service.

Benzinger setzt bewusst auf den Produktionsstandort Deutschland, alle qualitätsbestimmenden Komponenten werden seit über 100 Jahren von uns entwickelt und gefertigt.

Wir entwickeln für unsere Kunden die jeweils beste Fertigungslösung. Benzinger verfügt über ein modulares, auf einem Baukasten beruhendes Konzept, das es ermöglicht, aus vielen Varianten die jeweils optimale Maschine zu konfigurieren. Je nach Bearbeitungsaufgabe kann die jeweilige Maschinenbaureihe mit Fertigungs- und/oder Automationstechnik ergänzt oder eine individuelle Fertigungsstrategie entwickelt werden.

Weitere Informationen im Internet oder sprechen Sie uns gerne persönlich an.



Carl Benzinger GmbH · Präzisionsmaschinen · Pforzheim

Telefon: +49 (0)7231/41531 – 159

Email: info@benzinger.de

Internet: www.benzinger.de

Copyright © Carl Benzinger GmbH

Stand 06/2024