

HIGH SPEED EAGLE V5 Precision

Verfahrwege:

X-Achse:
550 mm

Y-Achse:
400 mm

Z-Achse:
400 mm



Vorführmaschine, Bj. 03/2020

Ausstattung:

- Kugelrollspindeln mit direktgekoppelten AC-Servomotoren
- Absolutmeßsystem mit je (1) Glasmaßstab in X,- Y- und Z-Achse für erhöhte Genauigkeit
- Verfahrwege X/Y/Z: 550 x 400 x 400mm
- max. Verfahrgeschwindigkeit 30m/min
- max. Beschleunigung 10m/s²
- HF-Spindel HSK E40
 - Spindelleistung 15kW, Drehzahl 1 bis 42.000 min-1
 - Drehmoment S6 (60%) 6,7 Nm
 - Werkzeugwechsler HSK E40, 32-fach
- Präzisionspaket 1 mit Wärmetauscherkreis +/- 0,1°C und Antriebskühlung
- Präzisionspaket 2 mit Positions- und Geometriefehler-Kompensation X-/Y-/Z-Achse
- Minimalmengenschmierung, Spindel extern
- Blasluft Spindel extern
- Autom. Zentralschmierung für Spindel-, Antriebs- und Führungssystem
- Vollverkleidung mit Staub- und flüssigkeitsgeschützte Führungen und Antriebselemente
- Schaltschrank mit Wärmetauscher für Umgebungstemperaturen bis 33°C
- LED Leuchte Arbeitsraum
- Vorbereitung Werkstückspannsystem und Absaugung
- Maschinenschuhe
- "HEIDENHAIN Steuerung TNC 640, inkl.:"
 - Tastsystem Zyklen
 - Erweiterte Programmierzyklen
 - Test- und Bearbeitungsgrafik
 - Palettenverwaltung
 - Handrad Überlagerung
 - Werkzeug Korrektur
 - Wirbelfräsen > effiziente Bearbeitung beliebiger Nuten
 - Standard Dialogsprachen (z. B. deutsch, englisch, tschechisch, italienisch, niederländisch, chinesisches usw.)
 - Ethernet-Schnittstelle
 - HSC-Mode

inkl. Optionen HEIDENHAIN:

- Handrad HR510

Inkl. Optionen Maschine:

- IKZ 2 - ATS - Innere Kühlmittelzuführung für Fräser mit Kühlmittel-Bohrungsdurchmesser größer 0,5mm, mit Aerosol-Trockenschmierung und 3 variablen Einstellungen.
- Präzisionspaket 3 für 5-Achs Maschinen: Temperatur-Verlagerungs-Kompensation, bestehend aus:
 - ATDC - Autom. Temperature Drift Control 5-Achs Kompensation
 - 5-Achs Kompensation
 - Heidenhain Option KinematicsOpt
 - Hardware (Kugel) für KinematicsOpt
- Präzisionspaket 5:
 - Temperierung zusätzlicher Maschinenelemente an denen Wärme durch Bewegung/Reibung entsteht (Maschinenbett, Motorkonsolen, Lagerstellen, etc.). Hierdurch werden verbleibende Restfehler eliminiert
 - inkl. Heidenhain Option CTC
- 4./5. Achse, mit Direktantrieben für 5-Achs Simultanbearbeitung vorbereitet für Werkstückspannsystem (Standard T-Nutentisch entfällt)
 - Verfahrbereich: B = 140° / 60°; C = 360°
 - Drehzahl: B = 60 1/min; C = 100 1/min
 - Werkstück: Ø 400mm x 380mm hoch; 200kg
 - Vorbereitet für pneum. Spannsysteme
 - incl. Steuerungserweiterung:
 - > HEIDENHAIN: Rundtischbearbeitung, Koordinatenumrechnung, Interpolation Kreis in 3 Achsen
 - > HEIDENHAIN: Interpolation Gerade in 5-Achsen und Spline, 5-Achs Simultanbearbeitung
 - > HEIDENHAIN: LAC für automatische Antriebsoptimierung bei unterschiedlichen Werkstückgewichten
- Werkstückspannsystem Erowa UPC Production Chuck (320 x 320), einschl. pneum. Versorgungseinheit
- Bearbeitung von Grafit / Stahl: Schneckenförderer "trocken"
- Blum Lasersystem LC50 DIGILOG, inkl. erweiterter Messzyklen-Version V6
- Infrarot Messtaster "Renishaw"
- ECOTEC Energiesparfunktion
- Vorbereitung zur späteren Anbindung an Automation: Automatische Beladetür rechts

Dienstleistungen inkl.:

- Transportkosten frei Werk, innerhalb Deutschland
- Inbetriebnahme
- Schulung in Burbach, 1 Person

Optionen NEU:

- Zugang zur Fernwartung, inkl. Heidenhain PC-Software und Installation beim Kunden im Rahmen der Inbetriebnahme (max. 1x je Werkstatt notwendig), ACHTUNG: Zwingend erforderlich, sofern nicht bereits im Werkstattumfeld vorhanden!
- Absauganlage

Gewährleistung: 6 Monate

Verfügbar: ab Ende Oktober 2022, Zwischenverkauf vorbehalten!