

JUNG REBUILD

Maschinenüberholung auf höchstem Niveau



Eckdaten

- Führungsbahnschleifen exklusiv bei JUNG
- Doppel-V-Führungen geschliffen und geschabt
- Geometrische und elektrische Überholung
- Neulackierung
- Steuerungs-Update
- Gewährleistung



Blohm Jung GmbH

Produktivität, Leistung und Präzision – drei Eigenschaften, die Anwender weltweit mit den Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG verbinden. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungsfeldern und unter verschiedensten Bedingungen im Einsatz. Die Erfahrungen aus über 35.000 ausgelieferten Maschinen fließen beständig in Weiterentwicklungen und Innovationen ein, um die Produktionseffizienz unserer Kunden noch weiter zu erhöhen.

Das Produktportfolio der Blohm Jung GmbH reicht von Flachsleifmaschinen über anwendungsorientierte Universalmaschinen bis hin zu kundenorientierten Produktionsmaschinen. Dabei unterstützen unsere Spezialisten aus Customer Care und Technologie unsere Kunden während des gesamten Lebenszyklusses der Maschinen. Von Schleifversuchen über Trainings und Wartungsverträge bis zum Retrofit bieten wir unseren Kunden persönliche und schnelle Beratung.

2008 erfolgte die Zusammenführung der beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter einem Dach. Die Blohm Jung GmbH bündelte so das umfangreiche Know-how und ermöglicht immer neue, höhere Standards im Bereich Präzision, Qualität sowie Wirtschaftlichkeit. Es bietet zudem vielfältige Möglichkeiten, Produktionslösungen möglichst individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zuzuschneiden. Die Blohm Jung GmbH ist als Teil der UNITED GRINDING Group mit eigenen Niederlassungen in Indien, China, Russland und den USA international vertreten. Weitere 40 Vertretungen garantieren darüber hinaus eine weltweite Präsenz und Nähe zum Kunden. Die Hauptstandorte des Unternehmens sind der Entwicklungs- und Produktionsstandort in Hamburg sowie das Customer Care- und Technologiezentrum in Göppingen.

JUNG REBUILD

Eine Maschinenüberholung bei JUNG kann im Baukastensystem individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten werden. Wählen Sie zwischen einzelnen Baugruppenüberholungen oder entscheiden Sie sich für ein komplettes Rebuild Ihrer Maschine.



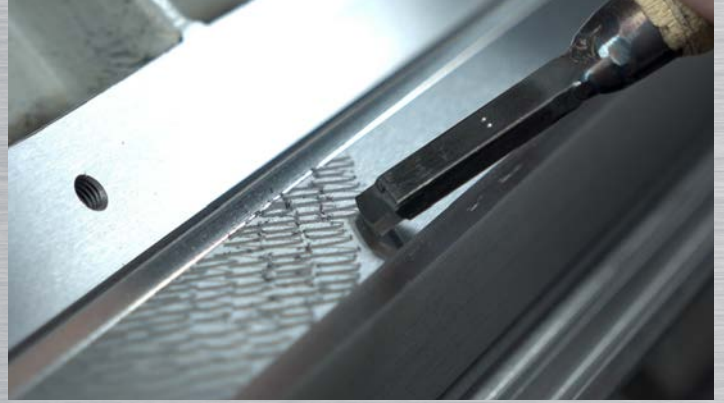
Sehen Sie hier ein JUNG REBUILD im Zeitraffer.

Ihre Rebuild-Möglichkeiten bei JUNG

Führungsbahnüberholung



Bei einer Führungsbahnüberholung werden zunächst die Doppel-V-Führungen von Querschlitten, Tisch und Bett (optional) zueinander eingeschliffen. Das Ergebnis ist eine perfekt aufeinander abgestimmte Maschinengeometrie. Die Vorgehensweise ist dabei die gleiche wie bei Neumaschinen (Typ H- und J-Baureihe). Während dieser exklusiven Bearbeitungsmethode findet eine Oberflächenhärtung statt und der bewährte Kreuzschliff (weitere Einsatzgebiete: Medizintechnik, Automobilindustrie) wird in die Führungen



eingeschliffen. Doch erst durch die Kombination aus Führungsbahnschleifen und anschließendem Schaben des Tisches entsteht die einzigartige Präzision und Langlebigkeit einer JUNG-Schleifmaschine.

Das jahrzehntelange Know-how unserer Mitarbeiter und ständige Qualitätsprüfungen gepaart mit dem Einsatz unserer Spezialmaschinen sind der Garant für höchste Qualität und Genauigkeit Ihrer JUNG-Schleifmaschine. Dauer: ca. 5-6 Wochen

Schleifspindelüberholung



Der Zustand Ihrer Schleifspindel ist extrem wichtig, da sie über die Schleifscheibe der direkte Kontakt zum Werkstück ist und über Qualität oder Ausschuss entscheidet. Nach einer Schleifspindelüberholung erhalten Sie ein neuwertiges Produkt für allerhöchste Ansprüche.

Maschinentypen: F-, H-, J-, C-, JT-Baureihen

Dauer: größtenteils im Austausch ab Lager verfügbar

Neulackierung



Nicht nur die Technik ist heutzutage entscheidend, auch die Optik einer Anlage spielt eine immer größere Rolle. Eine Neulackierung wertet Ihre Maschine deutlich auf und wirkt sich positiv auf die Präsentation Ihres Maschinenparks aus.

Nach umfangreicher Demontage diverser Maschinenelemente werden stark beanspruchte Teile sandgestrahlt, um eine optimale Basis für unsere Mehrschicht-Lackierung zu schaffen.

Dauer: ca. 3 Wochen

Abrichterüberholung



Eine weitere JUNG-Kernkompetenz ist die Abrichteinheit, welche eine zuverlässige Konturgenauigkeit gewährleistet. Sollten Verschleißerscheinungen auftreten, so haben Sie die Möglichkeit einer Überholung. Der Abrichter wird hierbei wieder in einen neuwertigen Zustand gebracht. Nach der Demontage werden sämtliche Ersatz- und Verschleißteile ausgetauscht und ggf. Führungen neu eingeschliffen. Anschließend wird der Abrichter durch einen Servicetechniker wieder montiert und ausgerichtet.
Typen: MA65, AF65/100, HF50, PA30/31/37/120/130
Dauer: je nach Typ 2-4 Wochen

Upgrades/Nachrüstung



Uns ist sehr daran gelegen, dass Sie stets auf dem neuesten Stand sind, ohne gleich die gesamte Technik auszutauschen zu müssen. Für diese Fälle bieten wir diverse Upgrades/Nachrüstungen an, wie z. B.

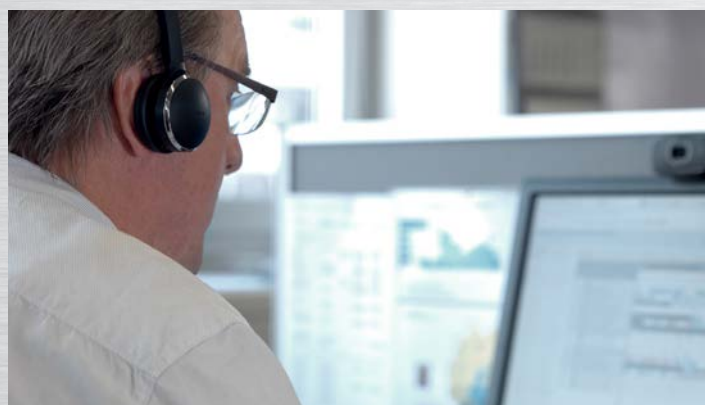
- Upgrade automatische Zentralschmierung
- Update einzelner oder mehrerer Maßstäbe
- Update Digitalanzeige
- Upgrade Abrichteinheit
- Upgrade Technologie (z. B. Tief-, Tauch-, Stirnschleifen, etc.)
- Update Maschinensteuerung

Leihgeräte



Während sich Ihr Gerät oder Ihre Maschine bei uns in der Überholung befindet, können Sie wie gewohnt die Wartezeit mit einem Leihgerät oder einer JUNG-Leihmaschine überbrücken, ohne einen gravierenden Produktionsausfall hinnehmen zu müssen.
Typen: PA3x, JF520

Gewährleistung



Wir bieten 12 Monate oder 2.000 Betriebsstunden Gewährleistung auf Überholungen, inklusive der dabei ausgetauschten Teile. Auf Rebuilds und Maschinenüberholungen mit Führungsbahnschleifen bekommen Sie eine Zusatzgewährleistung auf 24 Monate oder 4.000 Betriebsstunden auf die Maschinengeometrie.

HF-i Baureihe



Der bewährte Klassiker

Gewohntes Handling trifft neue Elektrik. Glasmaßstäbe in der Y- und Z-Achse, automatische Zentralschmierung mit Überwachungsfunktion sowie ein integrierter 5,5 kW Schleifspindelantrieb gehören zum Standard und machen die HF-i Baureihe zur optimalen Alltags- oder Beistellmaschine für den Werkzeugbau.



Digitale Messsysteme mit Anzeige

Verfügbar in den Achsen Y und Z für μ -genaues Positionieren. Ausgestattet mit Nullpunktabschaltung.



Bedienerfreundliches Steuerpult

Sämtliche Einstellungen können auf einfachste Weise vorgenommen werden und sind gut ablesbar dargestellt.



Automatische Zentralschmierung

Für Gewindespindeln, Säulen-, Tisch- und Querschlitzenführungen. Mit Ölstands- und Öldrucküberwachung für höchste Sicherheit der Schmierungsfunktion.

Technische Daten

Tisch HF50-i

max. Schleifbereich	mm	600 x 250
max. Tischaufspannfläche	mm	600 x 200
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	mm	350
max. Belastung inkl. Magnetspannplatte	kg	100

X-Achse (Tischbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	mm/min	1.000 – 24.000
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	mm/min	–
Eingabefeinheit	mm	–

Y-Achse (Vertikalbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	500
Verfahrweg	mm	250
Eingabefeinheit	mm	0,001
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	mm	0,001 – 0,01
Rückstellweg einstellbar	mm	–

Z-Achse (Querbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	1 – 1.000
Verfahrweg	mm	225
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	mm	0,1 – 10
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	mm/min	10 – 1.000
Eingabefeinheit	mm	0,001

Hauptspindelantrieb

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	min ⁻¹	100 – 4.200
Aufnahmekegel		1:6
max. Antriebsleistung	kW	5,5
Schnittgeschwindigkeit	m/s	35

Schleifscheibe

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	mm	225 x 20 x 51
--	----	---------------

Anschlusswerte

Spannungsversorgung		400V AC/50Hz
Gesamtanschlusswert	kW	7,5
Absicherung	A	25

Flächenbedarf (ohne Sicherheitsabstände, inkl. Schaltschrank/Kühlmittelanlage)

Länge x Breite x Höhe	mm	2.750 x 1.800 x 2.200
-----------------------	----	-----------------------

Gewicht

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	kg	-/1.400
--------------------------------------	----	---------

JF-i Baureihe



Die klassische Universalmaschine

Die JF-i Baureihe bringt alle Voraussetzungen für ein bedienerfreundliches Einrichten und Arbeiten mit. Die übersichtliche Steuerung mit 3-Achs-Positionsanzeige und konventionellen Bedienelementen macht den Einsatz wechselnder Schleifaufgaben vor allem im Werkzeugbau zum Kinderspiel.



Bedienfeld mit Digitalanzeige

Sämtliche Befehle werden selbsterklärend über Funktioneinstellen, Stufenschalter und die Digitalanzeige eingestellt.



Mechanische Zustellung mit Eilgang

Die Höhenzustellung wird wahlweise das über Handrad (mechanisch) oder automatisch über Schrittmotor und Eilgangtasten bedient.



Manueller Kopfabrichter mit Abrichtmaßkompensation und V-konstant

Abrichtzustellbeträge werden automatisch mit der Y-Achse kompensiert und die eingestellte Schleifspindeldrehzahl wird konstant gehalten. Die Abrichtbewegung wird mittels Handhebel manuell ausgeführt.

Technische Daten

Tisch		JF415-i	JF520-i	JF625-i
max. Schleifbereich	mm	400 x 200	600 x 250	600 x 300
max. Tischaufspannfläche	mm	400 x 150	600 x 200	600 x 250
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	mm	400	490	490
max. Belastung inkl. Magnetspannplatte	kg	75	100	130

X-Achse (Tischbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	mm/min	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	mm/min	–	–	–
Eingabefeinheit	mm	–	–	–

Y-Achse (Vertikalbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	600	500	500
Verfahrweg	mm	380	380	360
Eingabefeinheit	mm	0,001	0,001	0,001
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	mm	0,0005 – 0,05	0,0005 – 0,05	0,0005 – 0,05
Rückstellweg einstellbar	mm	0,01 – 9,99	0,01 – 9,99	0,01 – 9,99

Z-Achse (Querbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	1 – 1.000	1 – 1.000	1 – 1.000
Verfahrweg	mm	165	225	280
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	mm	0,1 – 10	0,1 – 10	0,1 – 10
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	mm/min	10 – 1.000	10 – 1.000	10 – 1.000
Eingabefeinheit	mm	0,001	0,001	0,001

Hauptspindelantrieb

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	min ⁻¹	100 – 4.200	100 – 4.200	100 – 4.200
Aufnahmekegel		1:6	1:6; 1:10*	1:10; 1:6*
max. Antriebsleistung	kW	2,5	5,5	9,3
Schnittgeschwindigkeit	m/s	35	35	35

*optional

Schleifscheibe

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	mm	225 x 20 x 51	250 x 25 x 51	300 x 30 x 76,2
--	----	---------------	---------------	-----------------

Anschlusswerte

Spannungsversorgung		400V AC/50Hz	400V AC/50Hz	400V AC/50Hz
Gesamtanschlusswert	kW	6	7,5	13,5
Absicherung	A	25	25	35

Flächenbedarf (ohne Sicherheitsabstände, inkl. Schaltschrank/Kühlmittelanlage)

Länge x Breite x Höhe	mm	2.800 x 1.750 x 2.200	3.000 x 2.050 x 2.440	3.200 x 2.050 x 2.440
-----------------------	----	-----------------------	-----------------------	-----------------------

Gewicht

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	kg	1.300/1.550	1.600/1.850	2.250/2.500
--------------------------------------	----	-------------	-------------	-------------

JF-N Baureihe



Die moderne Universalmaschine

Für die Einzelteillfertigung beim Flach- und Profilschleifen ist die JF-N Baureihe die optimale Einstiegsmaschine. Die einfache Bedienung über Handräder für das „schnelle Schleifen“ und die zuschaltbaren, automatisch ablaufenden Programmzyklen machen diese Maschine zu einem unentbehrlichen Partner für den universellen Praktiker.



Bedienfeld mit Touchscreen

Sämtliche Befehle werden intuitiv über Funktionstasten, Stufenschalter und Touchscreen eingestellt.



Bedienpult

Erlaubt das Positionieren der Achsen Y und Z mittels elektronischem Handrad. Hierbei kann die Geschwindigkeit der Achsen variabel voreingestellt werden.



Automatischer Kopfabrichter mit Abrichtmaßkompensation und V-konstant

Abrichtzustellbeträge werden automatisch mit der Y-Achse kompensiert und die eingestellte Schleifspindeldrehzahl wird konstant gehalten. Die Abrichtbewegung sowie Diamantzustellung wird über das Bedienfeld programmiert und automatisch ausgeführt. (Option)

Technische Daten

Tisch		JF525N-RS	JF630N-RS
max. Schleifbereich	mm	600 x 250	600 x 300
max. Tischaufspannfläche	mm	600 x 200	600 x 250
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	mm	490	490
max. Belastung inkl. Magnetspannplatte	kg	100	130

X-Achse (Tischbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	mm/min	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	mm/min	–	–
Eingabefeinheit	mm	–	–

Y-Achse (Vertikalbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Verfahrweg	mm	380	360
Eingabefeinheit	mm	0,001	0,001
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	mm	0,0001 – 9,99	0,0001 – 9,99
Rückstellweg einstellbar	mm	0,0001 – 9.999,9	0,0001 – 9.999,9

Z-Achse (Querbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	1 – 1.000	1 – 1.000
Verfahrweg	mm	225	280
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	mm	0,1 – 10	0,1 – 10
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	mm/min	10 – 2.000	10 – 2.000
Eingabefeinheit	mm	0,001	0,001

Hauptspindelantrieb

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	min ⁻¹	100 – 4.200	100 – 4.200
Aufnahmekegel		1:6, 1:10*	1:10, 1:6*
max. Antriebsleistung	kW	5,5	9,3
Schnittgeschwindigkeit	m/s	35	35

*optional

Schleifscheibe

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	mm	250 x 25 x 51	300 x 30 x 76,2
--	----	---------------	-----------------

Anschlusswerte

Spannungsversorgung		400V AC/50Hz	400V AC/50Hz
Gesamtanschlusswert	kW	7,5	13,5
Absicherung	A	25	35

Flächenbedarf (ohne Sicherheitsabstände, inkl. Schaltschrank/Kühlmittelanlage)

Länge x Breite x Höhe	mm	3.000 x 2.050 x 2.440	3.000 x 2.050 x 2.440
-----------------------	----	-----------------------	-----------------------

Gewicht

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	kg	1.600/1.850	2.250/2.500
--------------------------------------	----	-------------	-------------

JE-P Baureihe



Die kompakte Profilschleifmaschine

Flatschleifen und Profilschleifen gehen bei unseren Kunden Hand in Hand. Einfaches, manuelles Einrichten der Maschine wird über elektronische Handräder sowie Joystick gesteuert. Die graphische Bedienerführung unterstützt hierbei das Schleifen und das Profilabrichten.



Bedienfeld mit Touchscreen

Sämtliche Befehle werden äußerst simpel über Funktionstasten, Stufenschalter und Touchscreen eingestellt. Auch komplexe Programmierarbeiten (Grundbild „Profile“) werden durch die graphische Menüführung bedienerfreundlich unterstützt.



Bedienpult

Erlaubt das Positionieren aller Achsen mittels Joystick und elektronischen Handrädern. Hierbei kann die Geschwindigkeit der Achsen variabel voreingestellt werden.



Tischabrichter mit Klappfunktion

Zum Profilieren der Schleifscheibe klappt der Tischabrichter pneumatisch hoch und senkt sich danach wieder unter die Magnetplatte ab. Ausgestattet mit 5 Werkzeughaltern für Diamanten (4x 45°; 1x senkrecht).

Technische Daten

Tisch		JE525P-R	JE630P-R
max. Schleifbereich	mm	600 x 250	600 x 300
max. Tischaufspannfläche	mm	600 x 200	600 x 250
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	mm	490	490
max. Belastung inkl. Magnetspannplatte	kg	100	130

X-Achse (Tischbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	mm/min	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	mm/min	5 – 5.000	5 – 5.000
Eingabefeinheit	mm	0,0001	0,0001

Y-Achse (Vertikalbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Verfahrweg	mm	380	360
Eingabefeinheit	mm	0,0001	0,0001
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	mm	0,0001 – 9,99	0,0001 – 9,99
Rückstellweg einstellbar	mm	0,0001 – 9.999,9	0,0001 – 9.999,9

Z-Achse (Querbewegung)

Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Verfahrweg	mm	225	280
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	mm	0,1 – 10	0,1 – 10
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Eingabefeinheit	mm	0,0001	0,0001

Hauptspindelantrieb

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	min ⁻¹	100 – 4.200	100 – 4.200
Aufnahmekegel		1:6, 1:10*	1:10, 1:6*
max. Antriebsleistung	kW	5,5	9,3
Schnittgeschwindigkeit	m/s	35	35

*optional

Schleifscheibe

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	mm	250 x 25 x 51	300 x 30 x 76,2
--	----	---------------	-----------------

Anschlusswerte

Spannungsversorgung		400V AC/50Hz	400V AC/50Hz
Gesamtanschlusswert	kW	7,5	13,5
Absicherung	A	25	35

Flächenbedarf (ohne Sicherheitsabstände, inkl. Schaltschrank/Kühlmittelanlage)

Länge x Breite x Höhe	mm	3.000 x 2.050 x 2.440	3.200 x 2.050 x 2.440
-----------------------	----	-----------------------	-----------------------

Gewicht

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	kg	1.600/1.850	2.250/2.500
--------------------------------------	----	-------------	-------------

Aus ALT mach NEU

Ihre Möglichkeiten im Überblick

Diese Matrix zeigt die Retrofit-Möglichkeiten für die unterschiedlichen Maschinenmodelle. Suchen Sie Ihre Maschine in der linken Spalte und finden die Überholungsmöglichkeiten mit einem Punkt gekennzeichnet. Sollte Ihre Maschine mit dem Wunschretrofit nicht kompatibel sein, so besteht jederzeit die Möglichkeit eines Austausches oder Kaufs, d. h. wir nehmen Ihre Maschine in Zahlung (Austausch) und liefern eine entsprechend Ihren Wünschen spezifizierte Maschine.

	HF50-i	JF415-i	JF520-i	JF625-i	JF525N-RS	JF630N-RS	JE525P-R	JE630P-R
H5								
HF50N,NS,NSE	■							
HF50R,RS,RSE	■							
HF50RD,RD/S,RD/SE	■							
HF50A, HF50P	■							
J4								
JM400		■						
JF415D,DS,E,P,R,RD		■						
JF4, JF400-I,-II		■						
JF415-1,E1,E2		■						
JF420		■						
JF415-B		■						
J5								
JF520D,DS,E,P,R,RD			■			■		
JF500			■			■		
JF520-1,E1,E2			■			■		
JF525			■			■		
JF520M,MS			■			■		
JA500CNC-A,-B,-C,-E							■	
JF520CNC-B							■	
JC500CNC-B,-C,-E							■	
J525-C,-E,-F							■	
JF520CNC							■	
JE525							■	
J6								
JF625D,DS,E,P,R,RD				■		■		
JF600				■		■		
JF625-1,E1,E2				■		■		
JF630				■		■		
JF625M,MS				■		■		
JA600-A,-B,-E								■
JF625-B								■
J630-C, J630F								■

Customer Care

Die Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein. Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Weltweit stehen Ihnen 6 kompetente HelpLines und mehr als 25 Service Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Servicetechniker in Ihrer Nähe



Start up

Inbetriebnahme
Gewährleistungsverlängerung



Qualification

Schulung
Produktionsunterstützung



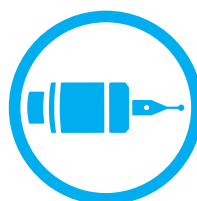
Prevention

Wartung
Inspektion



Service

Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine
Teleservice



Material

Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör



Rebuild

Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit

Umbauten
Nachrüstungen



Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg

Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71

D-21033 Hamburg

Tel. +49 40 72 50 02

Fax +49 40 72 50 32 87

sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen

Jahnstraße 80-82

D-73037 Göppingen

Tel. +49 7161 612 0

Fax +49 7161 612 170

sales-gp@blohmjung.com

www.blohmjung.com

