

AUTOMATION MIT SYSTEM

Werkstückhandling
Palettenhandling
Optionale Bearbeitungsstationen
eromobil
Historie



www.handlingtech.de

IDEEN FÜR MORGEN

Innovative Automation mit System

Profil

Wir realisieren seit 1994 wirtschaftliche und qualitätssichernde Automations-Systeme, die als autarke Maschinen oder als Maschinen-Adaptionen eine Vollautomatisierung von industriellen Prozessabläufen ermöglichen.

Unser motiviertes Team wird geleitet von höchsten Qualitätsgrundsätzen, Innovationskraft und Flexibilität.

Kompetenzen

Zusammen mit Ihnen setzen wir Ihre individuellen Vorstellungen von Automatisierung in die Praxis um. Unsere modularen Systeme können einfach und wirtschaftlich an Ihre maschinenspezifischen Anforderungen angepasst werden. Der Automatisierung sind dabei nahezu keine Grenzen gesetzt: von Standard-Systemen bis hin zu hochkomplexen Sonderanlagen mit ergänzenden Prozessen und Teilezuführungen bieten wir Ihnen einen wirtschaftlichen, qualitätssichernden und reproduzierbaren Prozess, der es Ihnen ermöglicht, im globalen Wettbewerb mitzuspielen.

Unsere Leistungen

BERATUNG PLANUNG

- Prozessanalyse
- Planung
- Simulation

KONSTRUKTION MONTAGE

- CAD-Konstruktion
- Montage und Inbetriebnahme
- Programmierung
- E-Konstruktion

AFTER-SALES

- Schulungen
- Wartung
- Service
- Ersatzteile



VORSPRUNG DURCH SYSTEM

Design trifft auf Funktion - die Roboterzelle ROBAX-SRZ



Unsere ROBAX-Standardzelle wurde für ihre harmonische Formgebung mit dem iF product design award 2011 ausgezeichnet. In ihrem futuristischen Design vereinen sich Funktion, Ergonomie und höchste Qualitätsansprüche. Durch ihre Modularität kann nahezu jeder Anwendungsbereich realisiert werden.

Die Zellen sind mit Industrierobotern ausgestattet, es können Werkstücke von wenigen Gramm bis hin zu 120 Kilogramm bewegt werden. Auch Sonderlösungen mit Traglasten bis 1.250 Kilogramm sind möglich.

Unter Einhaltung Ihrer Werksvorschriften können mit der ROBAX-SRZ Ihre Wünsche individuell umgesetzt werden:

- Be- und Entladen von Werkstücken
- Optionale Bearbeitungsstationen und Montageaufgaben
- Ergänzende Teilezuführungen
- Flexible Schnittstellenanpassung zu OEM-Systemen
- Basis-Speicherlösungen für alle Zellengrößen
- Aufbau der Zelle zur hochkomplexen Sonderanlage

WERKSTÜCKHANDLING

- ROBAX-SRZ
- ecoZ
- lineX

PALETTENHANDLING

- palletZ

ROBAX-SRZ

AUTOMATION
DURCH STANDARD
ROBOTER
ZELLEN





FORM ÜBERZEUGT

Die Vorteile der ROBAX-SRZ



Perfekte Kabelführung

New A-Frame, stabil verschweißter
Stahlrahmen. Dient als Kabelkanal

LED-Signalleuchte



Mobiles Touch Panel mit
integriertem Not-Aus-Schalter

Pneumatisches
Sicherheitsschott

Werkstückspeicher
bedienerseitig

Kabelfach

Schaltschrank

Glasscharnier aus gebürstetem
Aluminium

6-Achs-Roboter inklusive
Greifer. Überkopfmontage
des Roboters möglich

Werkstückspeicher, roboterseitig;
Abbildung zeigt Doppelschublade

SPC für Qualitätsanforderung
von allen Seiten möglich

Glastüren für maximalen
ergonomischen Bedienkomfort

Aufstellfüße gleichen Bodenunebenheiten aus;
optional Verfahrereinheit möglich:
Verschiebung der kompletten Roboterzelle, um
Zugang zum Maschinenraum zu ermöglichen



Teilweise integrierte Steuerung

Roboterzellen SRZ		Palettenspeicherlösungen			
Max. Traglast*	Zellenbezeichnung	Palettierer 2-fach (2P)	Vertikalschubladenspeicher	Palletmaster als Achssystem (PMA)	Zellenabmessungen (B x T)
			Paletten 600x400		
bis 7,0 kg	SRZ 200	600x400	14P		925 x 1500 (2P) 850 x 2200 (14P)
bis 12,0 kg	SRZ 300	800x600	14P; 24P	2PMA	1300 x 2200 (2P) 1500 x 2200 (2PMA) 1600 x 2200 (Pat.)
bis 35,0 kg	SRZ 300/35	800x600	14P; 24P	2PMA	1500 x 2200
bis 35,0 kg	SRZ 400	1200x600	14P; 24P	2PMA; 3PMA	1700 x 2600 2000 x 2600 (3PMA)
bis 50,0 kg	SRZ 500	1200x800		2PMA; 3PMA	2200 x 3000 2400 x 3000 (3PMA)
bis 250,0 kg	SRZ 600	1200x800		2PMA; 3PMA	2600 x 3500

*Gewicht variiert je nach Roboterhersteller und Robotertyp (hier Fanuc)

Unter den Standard-Speicherlösungen können Sie auswählen aus:

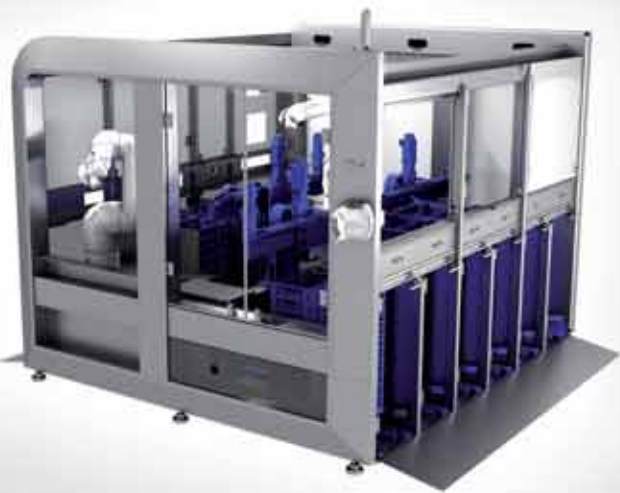
- Palettieren
- Transfersystemen
- Förderbändern
- Schubladenspeichern
- Paternostersystemen und
- Sonderlösungen nach Ihren Wünschen.

WIRTSCHAFTLICHKEIT MIT SYSTEM

ROBAX-SRZ mit unterschiedlichen Palettenspeichersystemen



Drehturmspeicher



Palletmaster (6PMA)



Vertikalschubladenspeicher (14P)



Vertikalschubladenspeicher (2 x 14P)



Schubladenspeicher (4-fach)



Palletmaster (3PMA)



Palettenschieber (2-fach)

AUTOMATION AUCH FÜR KLEINSERIEN



eco
Z

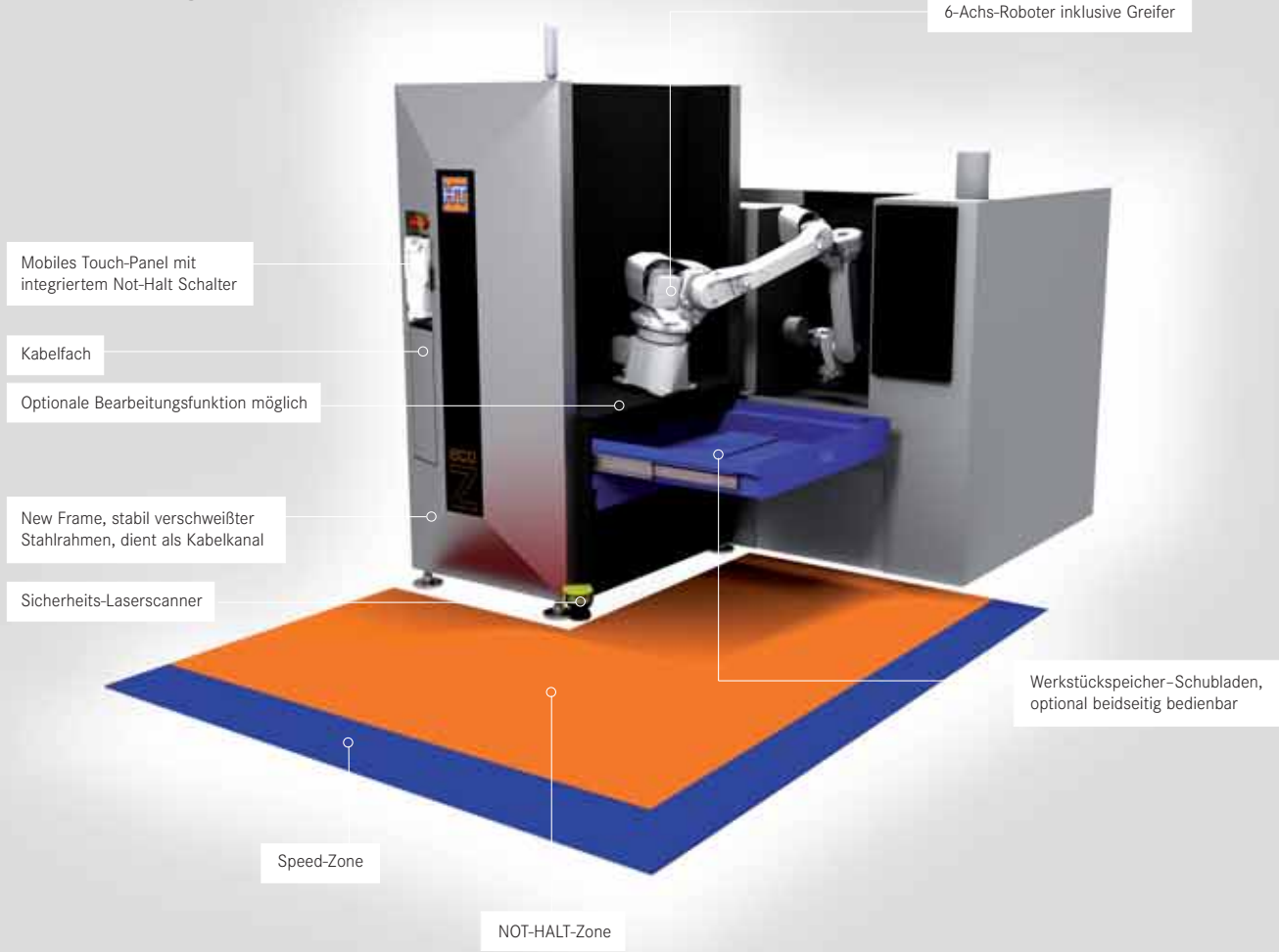
ecoZ – VORSPRUNG FÜR KLEINSERIEN

Schnell, universell und flexibel

Die ecoZelle übernimmt kostenintensives Be- und Entladen Ihrer Werkzeugmaschine.

- Wirtschaftlicher Anschaffungspreis bei geringem Platzbedarf
- Laserüberwachter Sicherheitsbereich, alternativ Schutzzaun
- Kompakte Bauweise für den variablen Einsatz an verschiedenen Maschinen
- Be- und Entladung auch bei Kleinserienproduktion
- Speicherbeladung und -entladung beidseitig zugänglich bei laufender Automation
- Optionale Bearbeitungsfunktionen
- Unterschiedliche Zellengrößen erhältlich

Gesamtanlage ecoZ mit Laserscanner



Übersicht ecoZ

Max. Traglast*	Bezeichnung	Schubladenspeicher	Zellenabmessungen (B x T)	Palettengröße
bis 7,0 kg	ecoZ 200	2P	904 x 1268 mm	600 x 400 mm
bis 12,0 kg	ecoZ 300	2P	1000 x 1450 mm	800 x 600 mm
bis 35,0 kg	ecoZ 400	2P	1100 x 1850 mm	1200 x 600 mm

*Gewicht variiert je nach Roboterhersteller und Robotertyp (hier Fanuc)

Unter den Standard-Speicherlösungen können Sie auswählen aus:

- Transfersystemen
- Förderbändern
- Sonderlösungen nach Ihren Wünschen.



Optionale Be- und Entladung bei laufender Automation

Die ecoZ mit Schutzzaun



lineX – PLATZSPAREND DURCH OPTIMIERTE BAUWEISE

Einfach und effizient

Unsere mehrachsigen lineX Linear-Portal-Systeme sind eine effiziente Lösungen, die zum vollautomatischen und definierten Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen und Prozessanlagen eingesetzt werden.

Die Werkstückhandhabung erfolgt durch eine vertikale Z-Achse die auch als H-Lader und Teleskoparm erhältlich ist. Ein geringer Platzbedarf und eine gute Zugänglichkeit der Werkzeugmaschine sind dadurch gewährleistet. Der modulare Aufbau ermöglicht die optimale Anpassung an die jeweilige kunden- und maschinenspezifische Anforderung.

Maximales Handlinggewicht in kg*

5 | 10 | 20 | 50 | 250

*Gewicht variiert je nach Roboterhersteller und Robotertyp (hier Fanuc)



lineX im Aufbau



Teleskop Z-Achse



lineX zur Be- und Entladung einer Schleifmaschine



lineX zur Be- und Entladung einer Außenwirbelmaschine

palletZ - PROZESSOPTIMIERUNG DURCH MODULARITÄT

Die mittels Palettenhandling erweiterbare, flexible Roboterzelle

Unsere ROBAX palletZ ist einfach in der Handhabung, flexibel und hocheffizient. Ob als base-mount oder top-mount sind die Handlings eine perfekte Ergänzung für nahezu jede Werkzeugmaschine. Eine große Auswahl an Möglichkeiten für Werkstücke und eine variable Anzahl von Paletten-speicherplätzen kann realisiert werden. Ganz nach dem Baukastenprinzip ist die palletZ modular und durch verschiedene Produktkomponenten erweiterbar.

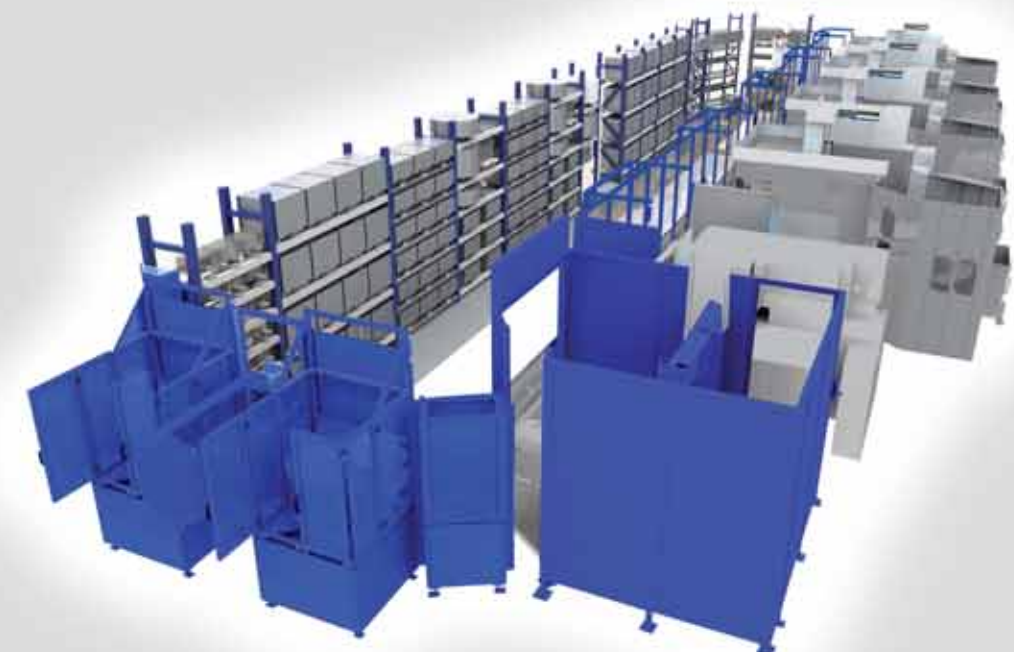
Maximales Handlinggewicht in kg*

50 | 100 | 250 | 600 | 1200

*Gewicht variiert je nach Roboterhersteller und Robotertyp (hier Fanuc)

Transparenz und Zugänglichkeit

Roboterlösungen mit Schutzzaun stellen eine Alternative zur ROBAX-Zelle dar. Mit dieser Variante können sowohl große Flächen als auch viele unterschiedliche Schnittstellen individuell bedient werden. Trotz des großen Variantenreichtums kann die Konformität und Sicherheit in jedem Fall gewährleistet werden. Insbesondere Railroboter verlangen aufgrund ihrer Größe diese Lösung. Transparenz und Zugänglichkeit sind für Bediener und Service sehr vorteilhaft gestaltet.



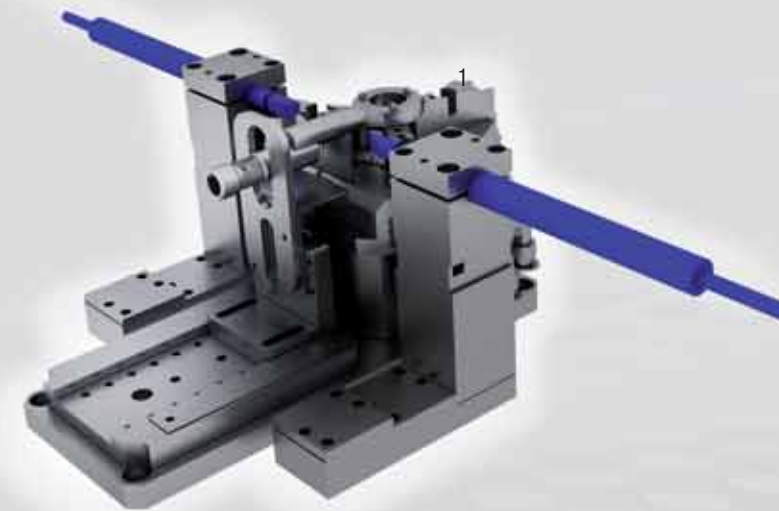
OPTIMIEREN DURCH OPTION

Qualität durch Zusatzbearbeitung

Autarkes Fertigungszentrum schafft Vorteile

In die modularen HT-Konzepte lassen sich schnell und einfach zusätzliche Bearbeitungsstationen in Ihre Fertigungslinie integrieren. Dadurch erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und die Qualität Ihrer Produktion.
 Ob Sie die Zellen mit einer oder mehreren peripheren Stationen ausstatten, ist von Ihrem individuellen Anforderungsprofil abhängig.
 Alle zusätzlichen Prozesse sind an die HT-Speicher- und Transportsysteme adaptierbar.

Sicherheit durch Messsysteme



Taktiler Messsystem



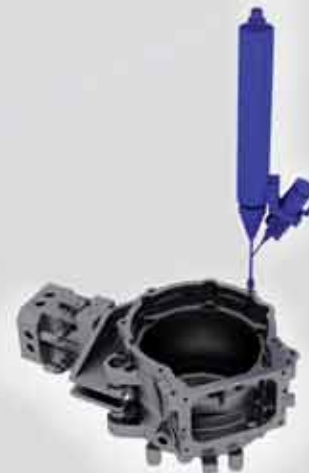
Optische Messstation



Lasern



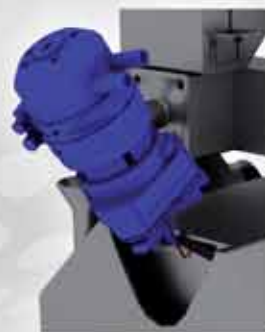
Markieren



Kleben



Entgraten



Schleifen



Beschriften



Komplexes pneumatisches Messsystem mit Handling

www.handlingtech.de

BESUCHEN SIE UNS

HandlingTech Automations-Systeme
Werkstückhandling
Palettenhandling
Optionale Bearbeitungsstationen
eromobil
Historie

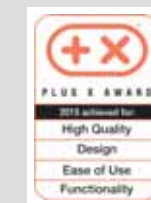
ERSTE HILFE BEI WERKZEUGBRUCH

Minutenschnelles Erodieren abgebrochener
Gewindebohrer, Spiralbohrer etc.



Wirtschaftlich und schnell

Mit unserem **eromobil**® Metallerodierer bieten wir die effektivste Lösung bei Werkzeugbruch. Minutenschnell werden abgebrochene Gewindebohrer, Spiralbohrer u.v.m. erodiert. Störungen in der Produktion durch Werkzeugbruch werden minimiert, Beschädigungen an Werkstücken und Kosten vermieden.



- 1 Generator im robusten, kompakten Gehäuse mit ergonomischen Handgriffen für einfaches Herausheben und Transportieren
- 2 Versorgungsschlauch vom Generator zum Schwingkopf
- 3 Schwingkopf mit ergonomischen Handgriffen und LED-Anzeigenleuchte
- 4 Massekabel mit Werkstückklammer

HISTORIE

Erfolgreich seit über 20 Jahren



„Wir sind ein expandierendes, erfolgreiches Unternehmen für Automationstechnik. Unser Team arbeitet für unsere Kunden an innovativen Automationslösungen und trägt mit Motivation und Verantwortung zur Umsetzung Ihrer Wünsche bei. Seit der Gründung 1994 setzen wir Zeichen im Fortschritt der Automation und freuen uns darauf, auch Sie auf Ihrem Weg zum Erfolg begleiten zu können“.

Gründung der Firma HandlingTech Automations-Systeme durch Jörg und Jochen Hutzl in Steinenbronn.
Einführung von PROAX, einer pneumatischen linearen Beladungseinheit für Drehautomaten.
Sponsor des Hutzl Racing Teams.

1994

Einführung der linearen Portallösung PORTAX (heute lineX) zum Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen.

2000

1999

Geburtsstunde der Inhouse Shows - erste Hausmesse in den Räumen der Hutzl DrehTech.

Einführung der ROBAX-Zelle.
Erweiterung der Produktpalette um Knickarmroboter.
Installation von Solarzellen auf Firmengebäude.

2003

2002

Umzug nach Stuttgart-Möhringen.
Erweiterung der Produktionsfläche auf 900m².

Erweiterung der Büro- und Produktionsfläche.
Erster Auszubildender im technischen Bereich.

2007

2006

Übernahme der Firma Waldmann & Weigl GmbH mit ihrem Erodiergerät eromobil®.
Verkauf der 100. Roboterzelle.

Ausgezeichnet! Die NewDesign ROBAX-Zelle gewinnt den if Product Design Award für innovative Gestaltung. Konstruktion der ROBAX-Zelle in modularer Form für Fertigungslinien mittels Rail- oder Topmount-Lösungen.
Bildungspartnerschaft mit Möhringer Realschule.

2011

Entwicklung und Einführung der NewDesign ROBAX-Zelle.

2009



Umzug in das neue Produktionsgebäude in Steinenbronn auf über 2200m². Einfirmierung der Waldmann & Weigl GmbH.

2013

2012

HandlingTech wird mit dem Fanuc Award für besondere Leistungen im Bereich Automation geehrt.



20 Jahre Automation. HandlingTech feiert 20-jähriges Jubiläum. Die ecoZ erhält den Red Dot Award. Das eromobil® erhält den Plus X Award.

2015

2014

Einführung der ecoZ, einer multifunktionalen Roboterzelle für unterschiedliche Anwendungen im Kleinserienbereich.
Die ecoZ erhält den Good Design Award.
Neue Produktlinie eromobil® Metallerodierer mit automatischem Vorschub.
Verkauf der 500. Roboterzelle.
Installation einer Solaranlage auf dem Firmengebäude.
Soziales Engagement für Kinder aus Tschernobyl.
Offizieller Partner der Stuttgarter Kickers.

Morgen

Auch zukünftig werden frische Ideen und Innovationen HandlingTech antreiben.



red*dot* award 2015
winner



Lassen Sie sich von Automation begeistern – www.handlingtech.de

SRZ
ecoZ lineX
palletZ
eromobil®

HandlingTech
Automations-Systeme



HandlingTech Automations-Systeme GmbH
Gewerbestr. 7
71144 Steinenbronn/Germany
Telefon: +49 (0)71 57/ 9 89 19-0
Telefax: +49 (0)71 57/ 9 89 19-33
info@handlingtech.de
www.handlingtech.de